

TMW ANNONCE LA MISE EN SERVICE DE DEUX MODULES «ECOSTILL» POUR CANON BRETAGNE.

*« Ecostill » de TMW retenu par Canon Bretagne pour répondre
aux besoins industriels de leur site de fabrication de Liffré.*

Paris, le 13 juillet 2012 – TMW - société française dédiée à la production d'eau pure - va commercialiser une unité composée de deux modules « ECOSTILL » qui entrera en fonction fin juillet sur le site de Liffré, dans le but de réduire le volume et le coût de traitement des effluents générés par l'activité de Canon Bretagne, tout en préservant l'environnement.

Solution de concentration de déchets industriels la plus simple du marché, « Ecostill » reproduit le cycle naturel de l'eau avec évaporation, puis diffusion de la vapeur dans l'air et condensation de la vapeur sous forme d'eau distillée. L'eau se trouve ainsi recyclée et peut être soit réutilisée, soit rejetée sans risque dans l'environnement.

Spécialisé dans les domaines de l'électronique, la plasturgie, l'assemblage ou encore l'emballage, le centre de production de Canon Bretagne recherchait un partenaire pour traiter des déchets liquides comme les eaux de rinçage & de lavage des pièces, des sols, qui contiennent des polluants tels que les tensioactifs, les traces de métaux ou de lubrifiants.

« L'installation mobile proposée par TMW nous permettra de traiter les trois flux de déchets actuellement gérés en trois points distincts de notre site de production, nous permettant ainsi de maximiser le retour sur investissement », déclarent conjointement Daniel REUX et Sylvain HELIGON, les Messieurs Environnement de Canon Bretagne.

L'autre préoccupation de Canon Bretagne était de répondre à une volonté de réduction du volume des déchets, tout comme celle du coût de traitement, mais aussi d'une réutilisation de l'eau propre. A ce titre, « Ecostill » répond totalement aux ambitions vertes du groupe grâce à la concentration des déchets liquides et au recyclage l'eau pure & déminéralisée extraite du site.

« Nombreuses sont les industries qui produisent des liquides pollués, voir hautement nocifs, nuisant gravement et durablement à l'environnement » explique Antoine Gourdon – Directeur du développement chez TMW. « Deux options s'offrent donc à eux : transmettre la totalité de ces liquides pollués pour qu'ils soient traités dans des centres spécialisés, ou concentrer ces liquides et transmettre le volume ainsi réduit pour traitement. Si la première option semble plus simple, la seconde leur permet de faire des économies sur les frais de traitement extrêmement élevés des centres de dépollution. Il en résulte une réduction significative des volumes pollués de manière élémentaire et économique : une concentration d'environ 85% pour les deux modules que nous livrerons pour Canon Bretagne»

« ECOSTILL » - LA REVOLUTION ECOLOGIQUE DU TRAITEMENT DES EFFLUENTS.

Sa très grande simplicité de fonctionnement contribue aux objectifs de générer **zéro rejet** en même temps qu'aux **économies de consommation d'eau**.

Basée sur la **nouvelle technologie brevetée** MHD (multistage humidification déshumidification), ce module met en œuvre des composants en plastique qui ne présentent **aucun risque de corrosion**.

« Ecostill » représente ainsi pour les industriels une **solution sûre, robuste**, dont le fonctionnement & la maintenance ne perturbent par l'activité de production de l'entreprise par des pannes répétitives. Il suffit de raccorder le module à une source de chaleur, une alimentation d'effluent et à une évacuation de l'effluent concentré et de l'eau pure produite pour disposer d'une **solution complète, fiable, prête à l'emploi en quelques heures**.

Actuellement, il n'existe aucune autre solution sur le marché pour traiter des **volumes aussi petits à un coût raisonnable**.

A propos de TMW : fondée en 1999 par Jean-Paul Domen et Philippe Bertin, TMW développe et commercialise une technologie brevetée permettant la production d'eau potable à partir d'eau de mer ou d'effluents grâce à l'utilisation d'une énergie 100% renouvelable (solaire ou géothermie) ou bien de chaleur perdue (eau chaude, vapeur, gaz). Portée désormais par un groupe d'une trentaine d'investisseurs individuels et une équipe de 10 personnes, la start-up angevine a investi près de 5 millions d'euros pour développer cette technologie. Basée à Paris (siège) et dans le Maine-et-Loire (activités de R&D et production), la cleantech a fusionné avec sa société sœur TET en 2010 afin de renforcer leur capacité de recherche & développement, de production et de commercialisation de technologies innovantes.

Plus d'information sur : <http://www.tmw-technologies.com>

A propos de Canon Bretagne : Depuis son installation en 1983, Canon Bretagne, site de fabrication, constitue un pilier pour Canon en Europe. Grâce à ses deux activités de proximité (fabrication et recyclage de cartouches et d'autre part, le service après-vente), Canon Bretagne se tient au quotidien au service de l'environnement et de la satisfaction du client, et s'inscrit parfaitement dans les valeurs du groupe : le Kyosei « Vivre et travailler ensemble pour le bien-être commun ». Fort d'une expérience industrielle et d'un centre de production spécialisé dans les domaines de l'électronique, la plasturgie, l'assemblage ou encore l'emballage, Canon Bretagne a choisi de mettre ses compétences à disposition des entreprises qui recherchent un partenaire pour sous-traiter tout ou partie de leur production. Canon Bretagne offre à ses clients et partenaires, la puissance d'un groupe auquel on peut se fier, associée à la réactivité d'une PMI.

Plus d'information sur : <http://www.canon-bretagne.fr/index.php>

CONTACT PRESSE

COKLICOT COMMUNICATION - **Nathalie COLLIN**

Portable : + 33 (0)6 50 91 93 37

nathalie.collin@coklicotcommunication.fr

www.coklicotcommunication.fr