



PROCÉDÉS

TMW s'attaque aux gros volumes des effluents

● Derrière cet apparent paradoxe se cachent les dernières innovations de la PME angevine TMW spécialisée dans les procédés d'évaporation pour le traitement des effluents industriels. Chez TMW, la technologie MHD (Multi-deshumidification-humidification) baisse en puissance et monte en volume avec Ecostill 18000 ! Si Ecostill a trouvé son segment de marché dès 2012 avec des équipements du type Ecostill 1000 à Ecostill 5000, certains grands comptes qualifiaient ces installations de « petites » et aspiraient à ce que la

technologie soit adaptée à des volumes plus significatifs, supérieurs à 15 ou à 18 m³/jour. C'est aujourd'hui chose faite avec l'Ecostill 18000, développé sur fonds propres, et intégrant toutes les améliorations développées en interne. « Il ne faut pas s'arrêter là pour autant », revendique Thierry Satgé, directeur général de TMW ; nous devons continuer notre déploiement au niveau international ». En Chine, à Huizhou, TMW a eu l'opportunité de mettre en œuvre un équipement Ecostill sur le site d'un opérateur important du

traitement de déchets. « Avec l'Ecostill 18000, nous souhaitons élargir notre offre, pour être LE partenaire effluents de nos clients en s'ouvrant à un marché pour lequel nous ne sommes pas encore identifiés. Ce nouveau module va nous permettre de nous positionner sur un créneau de volume traité supérieur à ce que nous proposons jusqu'à présent, de 20 m³ jusqu'à 100 m³ désormais. Nos clients rencontrent un problème d'effluents ? À TMW de le résoudre ! », détaille Thierry Satgé. Basée à Paris, son siège, et dans le

Maine-et-Loire pour ses activités de R&D et de production, la société compte actuellement 18 salariés et totalise une vingtaine de clients équipés de sa technologie ; 70% en mode contrats location et 30% en ventes. L'entreprise est actuellement détenue à 74% par le groupe EREN, spécialisé dans les énergies renouvelables avec la société EREN RE dont le chiffre d'affaires budgété 2017 est de 2,4 M€. Depuis 2012, TMW, créée en 1999 par Philippe Bertin, a mis sur le marché des installations d'évaporation, sous la marque Ecostill. ■